

PAT-NO: JP405096744A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 05096744 A

TITLE: INK SUPPLY MECHANISM FOR INK JET PRINTER

PUBN-DATE: April 20, 1993

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

KATAOKA, MASAKI

KOIKE, TAKAO

FUJIMURA, YOSHIHIKO

MORITA, NAOKI

HIRATSUKA, MASASHI

TAKAO, NOBUYUKI

INT-CL (IPC): B41J002/175

US-CL-CURRENT: 347/86

ABSTRACT:

PURPOSE: To provide an ink supply mechanism for ink jet printer in which availability of ink in an ink cartridge is high and residual quantity of ink can be detected easily.

CONSTITUTION: A head cartridge section 1 comprises first and second chambers 11, 15 communicated each other through a capillary tube 14. The second chamber 15 is provided with a porous member 16 whereas the first chamber 11 is provided with an atmosphere conduction hole 12 and two communication paths 18. When an ink cartridge 3 is fixed to the head cartridge section 1, air is fed into the cartridge through the communication path 18 and ink is fed into the first chamber 11. When the ink level exceeds over the end part of the communication path, ink supply is stopped due to pressure balance. When ink is consumed due to printing, ink is fed from the porous member 16 to the recording head 2 and the porous member 16 is fed with ink from the first chamber 11.

COPYRIGHT: (C)1993, JPO&Japio

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-96744

(43)公開日 平成5年(1993)4月20日

(51)Int.Cl.⁸

識別記号

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

B 4 1 J 2/175

8306-2C

B 4 1 J 3/ 04

1 0 2 Z

審査請求 未請求 請求項の数1(全 6 頁)

(21)出願番号 特願平3-285746

(22)出願日 平成3年(1991)10月5日

(71)出願人 000005496

富士ゼロックス株式会社

東京都港区赤坂三丁目3番5号

(72)発明者 片岡 雅樹

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社海老名事業所内

(72)発明者 小池 孝雄

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社海老名事業所内

(72)発明者 藤村 義彦

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社海老名事業所内

(74)代理人 弁理士 石井 康夫

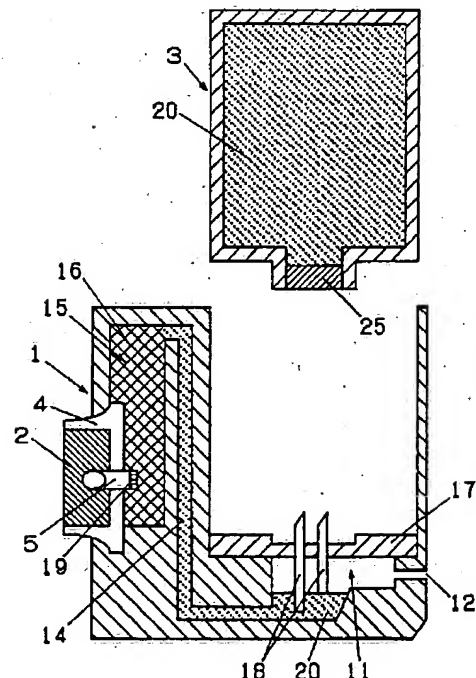
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 インクジェットプリンタのインク供給機構

(57)【要約】

【目的】 インクカートリッジ内のインクの利用効率が高く、かつ、残量検知を容易にすることができるインクジェットプリンタのインク供給機構を提供する。

【構成】 ヘッドカートリッジ部1は、第1の室11と第2の室15を有し、毛細管14で連結されている。第2の室15には多孔性部材16が設けられている。第1の室11は、大気連通路12と2本の連通路18が設けられている。インクカートリッジ3をヘッドカートリッジ部1に取り付けると、連通路18からカートリッジ内にエアーが供給され、インクが第1の室11に供給される。インクレベルが連通路の端部を超えると、圧力平衡によりインク供給が停止される。印字によってインクが消費されると、多孔性部材16からインクが記録ヘッド2に送られ、多孔性部材16へは、第1の室11からインクが供給される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ヘッドカートリッジ部にインクカートリッジが分離可能に構成されたインクジェットプリンタのインク供給機構において、前記インクカートリッジは、密閉された容器内にインクを貯蔵する構造であり、前記ヘッドカートリッジ部は、前記インクカートリッジとのジョイント部と、該ジョイント部近傍に設けられ大気との開口を有する第1の室と、該第1の室に連通し多孔性部材を有する第2の室を有し、前記ジョイント部は前記第1の室側の開口の高さが異なる2つ以上の連通路からなることを特徴とするインクジェットプリンタのインク供給機構。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、ヘッドカートリッジ部とインクカートリッジとが分離されたインクジェットプリンタのインク供給機構に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 インクカートリッジを用いたインクジェットプリンタにおいては、プリンタ構成上、インクカートリッジのインク液面が記録ヘッドのノズル面より高くなることがある。このような場合には、記録ヘッドのノズル面には高さの相違による水頭差圧が加わり、ノズルよりインクが流出する。これを防止するために、インクタンク内を負圧を与える方法が用いられており、負圧発生手段を必要とした。

【0003】 インクカートリッジ内にインクを収容しておく方法としては、特開昭63-87242号公報や、特開平32-34349号公報に記載されているように、インクタンク内にスポンジなどの多孔性部材を配置し、その毛細管力を利用してインクを保持させる方法が一般的であり、広く用いられている。

【0004】 しかしながら、この方法では、スポンジにインクを完全に充填することができず、インクカートリッジの容積の70%程度しかインクが入らないという問題があり、しかも、スポンジに充填されたインクの一部はスポンジに残留してしまい、充填されたインクの80%程度しか使用されないという問題がある。このため、インクカートリッジの容積の利用効率、50~60%程度しかなく、カートリッジの小型化が困難であるばかりか、インクの利用効率が悪い、ランニングコストの低価格化を阻害していた。また、インクがスポンジに充填されているため、インクの残量検知が困難であるという問題もある。

【0005】 また、特開昭62-231759号公報に記載されているように、インクタンクと記録ヘッド間に圧力調整弁を設ける方法も提案されているが、この方法は、弁の破損やゴミ等による詰まりなどにより、圧力調整弁の故障が生じやすく、故障した場合にインクタンクからインクもれを生じるため、実際の使用に適さなかつ

た。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、上述した事情に鑑みてなされたもので、インクカートリッジ内のインクの利用効率が高く、かつ、残量検知を容易にすることができるインクジェットプリンタのインク供給機構を提供することを目的とするものである。

【0007】

【課題を解決するための手段】 本発明は、ヘッドカートリッジ部にインクカートリッジが分離可能に構成されたインクジェットプリンタのインク供給機構において、前記インクカートリッジは、密閉された容器内にインクを貯蔵する構造であり、前記ヘッドカートリッジ部は、前記インクカートリッジとのジョイント部と、該ジョイント部近傍に設けられ大気との開口を有する第1の室と、該第1の室に連通し多孔性部材を有する第2の室を有し、前記ジョイント部は前記第1の室側の開口の高さが異なる2つ以上の連通路からなることを特徴とするものである。

【0008】 前記第2の室からヘッドへの接続路内、または、前記第1の室からの接続路内に、フィルターを設けておくことができる。第1の室と第2の室との間に、細管または多孔性部材等の毛細管を介在させ、その毛管力によってインクを保持するようにしてもよい。

【0009】

【作用】 インクカートリッジに蓄えられたインクは、ジョイント部を介して第1の室に供給される。インクカートリッジ内は密閉されており、第1の室は大気開放されている。インクカートリッジと第1の室とは2つ以上の連通路でジョイントされており、この2つ以上の連通路の第1の室側での開口端は、高低差が設けられている。したがって、第1の室にインクが無い場合は、第1の室より連通路を介してエアが供給されるので、インクは重力によって第1の室に連通路を介して供給される。第1の室のインクレベルがすべての連通路の開口端に達すると、インクカートリッジにはエアが供給されなくなり、インクカートリッジ内の負圧とインク重量の平衡状態で第1の室へのインクの供給が停止する。

【0010】 第1の室で一定レベルに制御されたインクは、第2の室に供給される。第1の室と第2の室との間に、細管または多孔性部材等の毛細管を介在させ、その毛細管力によって、連通路のインクが保持することができる。第2の室では、多孔性部材によりインクが保持され、記録ヘッドに対して適度な負圧が与えられている。印字によってインクが消費され、第2の室の多孔性部材から記録ヘッドにインクが送られると第2の室の負圧が大きくなり、第1の室から第2の室へインクが供給される。

【0011】 第1の室におけるインクレベルが、連通路の高い方の開口端より低くなると、インクカートリッジ

にエアーが供給され、インクカートリッジから、第1の室へインクが供給される。第1の室のインクレベルが上昇して、上述した平衡状態となって、インクカートリッジからのインクの供給が停止する。

【0012】

【実施例】図1は、本発明のインク供給機構の第1の実施例の概略を示す断面図である。図中、1はヘッドカートリッジ部、2は記録ヘッド、3はインクカートリッジ、4はヒートシンク、5はマニホルド、11は第1の室、12は大気連通孔、14は毛細管、15は第2の室、16は多孔性部材、17はジョイント部、18は連通路、19はフィルタ、20はインク、25は弾性体である。ヘッドカートリッジ部1とインクカートリッジ3とは分離可能に構成されており、インクカートリッジ3のケーシングが、ヘッドカートリッジ部1のハウジングに形成された図示しないハウジングガイドに案内されて位置決めされる。

【0013】ヘッドカートリッジ部1には、記録ヘッド2が取り付けられたヒートシンク4、記録ヘッドに電気信号を供給するプリント配線基板（図示せず）、記録ヘッドにインクを供給するマニホルド5、インクカートリッジとの接続のための2つの連通路18が設けられ、インクを貯蔵する第1の室11と、多孔性部材16を有する第2の室15と、第1の室と第2の室を連結する毛細管14とが一体に形成されている。第1の室11には、大気連通孔12が設けられ、第1の室11が常時大気圧に等しく保たれている。大気連通孔12は、インクが流出するのを防止するために、微細穴となっている。多孔性部材16としては、この実施例では、平均ポアサイズが200 μ mのウレタンフォームを用いた。記録ヘッド2には、多数のノズル（図示せず）が高密度で形成されている。この実施例では、128個のノズルが300spiの高密度で形成されている。各ノズルには、通電によって気泡を発生させ、インク滴を噴射するための発熱体（図示せず）が設けられている。図1において、インク滴の噴射は横向きに行なわれる。

【0014】インクカートリッジ3は、インク20を貯蔵する室と弾性体25からなる。弾性体25は、ヘッドカートリッジ部1との接続を容易にするためのものであり、インクが残った状態でインクカートリッジ3を取り外した場合も、インク漏れがないようになっている。インクカートリッジ3の筐体は、剛性を持ち、長期のインク保持を可能にするため、耐インク性の良い材料が選択される。

【0015】動作について説明する。まず、インクカートリッジ3をヘッドカートリッジ部1に取り付けた場合について説明する。インクカートリッジ3をヘッドカートリッジ部1のハウジングに形成された図示しないハウジングガイドにしたがって位置決めすると、ヘッドカートリッジ部1に取り付けられた先端の鋭利な2つの連

路18は、インクカートリッジ3の弾性体25を貫通してインク室に達する。このとき、第1の室11は大気に開放されているので、連通路18からインクカートリッジ3のインク室内にエアーが吸入され、インクは連通路18を介して、重力によりヘッドカートリッジ部1内の第1の室11へ供給される。第1の室11内のインクレベルが2つの連通路18の端部に達すると、インクカートリッジ3内へのエアーの供給が停止される。この後、極少量のインクが、ヘッドカートリッジ部1に供給されると、インクカートリッジ3内は負圧状態となる。この負圧とインクカートリッジ3内のインク残量の重量とが平衡した時点で、ヘッドカートリッジ部1へのインク供給が停止される。このようにして、ヘッドカートリッジ部1内の第1の室11におけるインクレベルが一定にコントロールされる。

【0016】第1の室11内のインクは、第2の室15へ毛細管14を介して供給される。第2の室15では、多孔性部材16によりインクが保持される。このとき、記録ヘッド2に働くインク圧力は、第1の室11と記録ヘッド2の高低差、および、毛細管14の毛管力と多孔性部材16の毛管力とによりほぼ決定される。このインク圧力は、印字に適した値、例えば、-20~-130mmH₂Oとなるように、ヘッドカートリッジ部1の寸法、ならびに、多孔性部材16の材質、ポアサイズが選定される。

【0017】印字動作時について説明する。印字によってインクが消費されると、第2の室15の多孔性部材16に充填されているインクが記録ヘッド2に送られる。これによって第2の室15の圧力が低下し、毛細管14を介して第1の室11から第2の室15はインクが供給される。このようにして、印字によって消費したインク量とほぼ同じ量のインクが、第1の室11から第2の室15へ供給される。

【0018】インクの消費により、第1の室におけるインクレベルが、連通路18の高い方の開口端より低くなると、上述したように、インクカートリッジ3にエアーが供給され、インクカートリッジ3から、第1の室11へインクが供給される。第1の室11のインクレベルが上昇して、上述した平衡状態となって、インクカートリッジ3からのインクの供給が停止する。インクカートリッジ3のインクが無くなり、第1の室11のインクがすべて消費された後も、第2の室15内の多孔性部材16に一定量のインクが保持されているので、空吐出をする恐れが少ない。

【0019】インクカートリッジ3の筐体は、透明、半透明の部材で形成されているか、または覗き窓（図示せず）等が設けられており、目視で容易にインク残量を知ることが可能な構成となっている。

【0020】2つの連通路18は、急激なインクの流入を防止するために、十分な流路抵抗をもつサイズが選

れる。しかし、記録ヘッドでのインク消費量が多大となる場合でも、第2の室15内の多孔性部材16に一定量のインクがストックされているため、空吐出を行なう恐れはない。

【0021】図2は、本発明のインク供給機構の第2の実施例の概略を示す断面図である。図中、図1と同様な部分には同じ符号を付して説明を省略する。6はレバー、7はエアー、8はガイド部材、13はフィルム部材である。この実施例では、第1の室11と第2の室15は、明確な分離がなされておらず、ほぼストレートに結ばれている。第1の室11から第2の室15へのインクの供給を、多孔性部材16の毛管力を利用しているため、多孔性部材16の下端部は、第1の室11内のインクレベルよりも低い位置に設置されている。この実施例によれば、第1の実施例に対して、ヘッドカートリッジ部1の構造が単純になり、小型化が容易であるとともに、初期のインク充填が容易であり、気泡の混入に対する信頼性も向上する。

【0022】フィルム部材13は、大気連通孔12からインクが外部への漏れを防止するために設けられたもので、空気のみを通し、インクを通さない膜部材である。ガイド部材8は、板バネ状の弾性体を用いたもので、インクカートリッジ3の位置決め用および振動防止用に設けたものである。また、ヘッドカートリッジ部1からのインクカートリッジ3の取り外しを容易にするために、レバー6が設けられている。支持部6aの周りにレバー6を回動させることによりインクカートリッジ3を上押し上げることができる。

【0023】図3は、本発明のインク供給機構の第3の実施例の概略を示す断面図である。図中、図2と同様な部分には同じ符号を付して説明を省略する。この実施例では、インクカートリッジ3から第1の室15への連通路18を、1本の二重管によって形成したものである。これにより、インクカートリッジ3とのジョイント部分の小型化を図ることができる。

【0024】図4は、本発明のインク供給機構の第4の実施例における連通路の部分の断面図である。第3の実施例と同様に、2つの連通路が一本の金属製の二重管によって形成されたものである。図中、1はヘッドカートリッジ部、3はインクカートリッジ、18は連通路、20はインク、22は接触端子、23は電極、24は接続端子、25は弾性部材である。この構成によれば、ヘッドカートリッジ部1におけるインクレベルは、連通路18の外管の下端部でコントロールされる。また、この実施例では、インク20として導電性のインクを用いるものである。インクカートリッジ3をヘッドカートリッジ部1に装着することにより、接触端子22と電極23とが接触し、回路接続がなされる。電極23がインクカートリッジ3内に露出しているから、インク残量がある場合は、接触端子22-電極23-インク20-連通路1

8の回路が完成するから、接続端子24をプリンタ側に接続することにより、インク残量およびインクカートリッジの取り付け有無とカートリッジのタイプ適合性をプリンタ側で電氣的に感知することが可能である。

【0025】図5は、本発明のインク供給機構の第5の実施例の概略を示す断面図である。図中、図2と同様な部分には同じ符号を付して説明を省略する。この実施例では、記録ヘッド2は、図の上方向へインク滴を吐出する。26は記録ヘッド2により噴射されたインク滴である。インクカートリッジ3は、横方向よりヘッドカートリッジ部1に取り付けられる。第1の室11は、図示されない大気連通孔によって、大気圧に開放されている。本実施例では、連通路18が多くの毛細管（図示せず）を束ねることで適度な流路抵抗と供給量を得るように形成されている。

【0026】図6は、本発明のインク供給機構の第6の実施例の概略を示す断面図である。図中、図2と同様な部分には同じ符号を付して説明を省略する。9は第2の大気連通孔、10は第2のフィルム部材、21は第2のフィルタである。この実施例では、記録ヘッド2は、図の下方向へインク滴を吐出する。このように下向き印字を行なう場合は、プリンタの構成上、第1の室11を記録ヘッド2より上方の位置に配置することは難しいため、上述した各実施例に示した構成によると、記録ヘッド2へのインク圧を、適正な値に設定することができなくなってくる。そこで、この実施例では、第1の室11を大気に開放するための大気連通孔（図示せず）を設けるとともに、第1の室11と第2の室15を結ぶ連通路を、一旦上方に引き回し、その内部に多孔性部材16を充填し、第1の室11より上方で、第2のフィルム部材10を備えた第2の大気連通孔9を設けた。したがって、記録ヘッド2へのインク圧は、多孔性部材16の保持圧でほぼ決定され、上述したような印字に最適な圧力を設定できる。この場合、多孔性部材16の保持圧は、第1の室11のインクレベルと第2の大気連通孔9の位置との高低差以上の保持圧を持つものが選択され、また、大気連通孔9付近で、多孔性部材を不連続にすること及び/又は保持圧の異なる部材を選択することが望ましい。第2フィルタ21は、多孔性部材16側から第1の室11へのゴミ等の混入を防止し、インクレベルの調整を高い信頼性をもって実現することができるものである。

【0027】なお、本発明は、上記実施例に限定されるものではなく、特許請求の範囲に含まれるすべての構成を含むものである。例えば、インクカートリッジ内をインク保持部としての非通気性のフィルム材と、空気室部の2室にすることなども可能である。

【0028】

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明によれば、インクタンクと記録ヘッドの高低差による差

圧を、インクカートリッジとのジョイント部で遮断しているため、インクタンク中にスポンジ等の多孔性部材を充填する必要がない。したがって、インクカートリッジの筐体を、透明、半透明の部材で形成されているか、または覗き窓等を設けることにより、インクの残量を目視で検知することができ、また同量のインクのカートリッジに比べ小型、低コスト化ができる。

【0029】また、多孔性部材にインクが残留することがなく、ほぼ100%のインクを印字に使用することができ、さらに、インクカートリッジ自体は、簡単、低コストな構造にできるから、ランニングコストも大きく低減できるという効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明のインク供給機構の第1の実施例の断面図である。

【図2】 本発明のインク供給機構の第2の実施例の断面図である。

【図3】 本発明のインク供給機構の第3の実施例の断

面図である。

【図4】 本発明のインク供給機構の第4の実施例の連通路の断面図である。

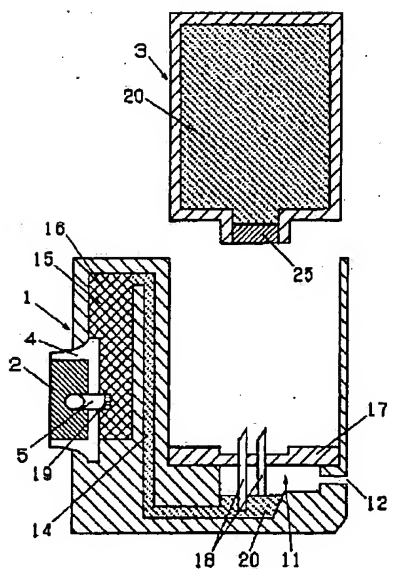
【図5】 本発明のインク供給機構の第5の実施例の断面図である。

【図6】 本発明のインク供給機構の第6の実施例の断面図である。

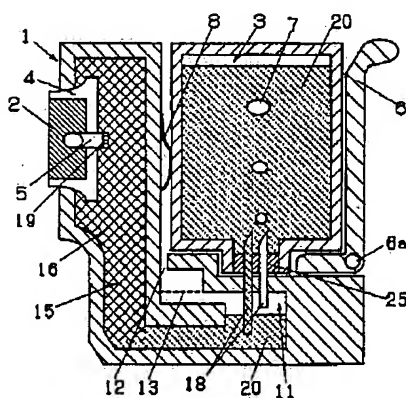
【符号の説明】

1 ヘッドカートリッジ部、2 記録ヘッド、3 インクカートリッジ、4 ヒートシンク、5 マニホルド、6 レバー、7 エアー、8 ガイド部材、9 第2の大気連通孔、10 第2のフィルム部材、11 第1の室、12 大気連通孔、13 フィルム部材、14 毛細管、15 第2の室、16 多孔性部材、17 ジョイント部、18 連通路、19 フィルタ、20 インク、21 第2のフィルタ、22 接触端子、23 電極、24 接続端子、25 弾性部材、26 インク滴。

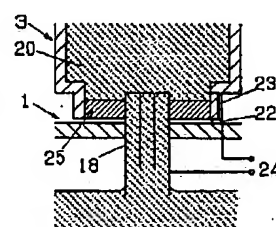
【図1】



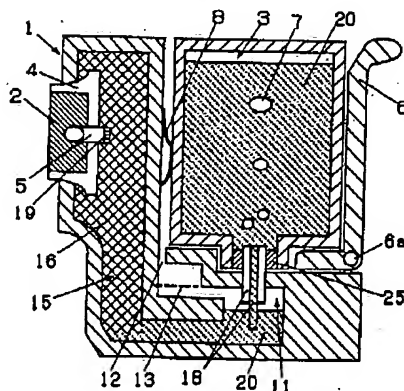
【図2】



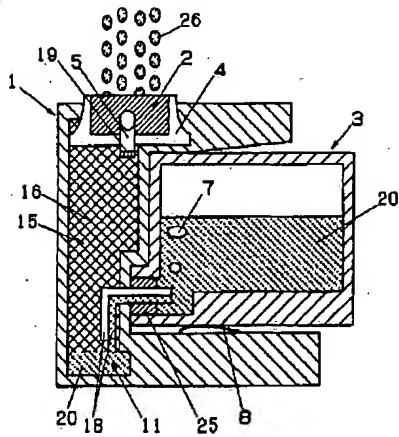
【図4】



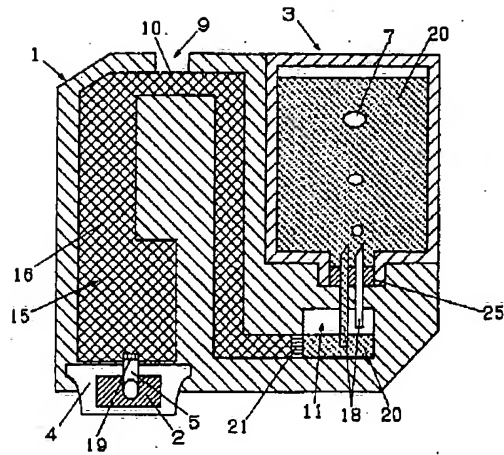
【図3】



【図5】



【図6】



フロントページの続き

(72)発明者 森田 直己
 神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロ
 ツクス株式会社海老名事業所内

(72)発明者 平塚 昌史
 神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロ
 ツクス株式会社海老名事業所内
 (72)発明者 高尾 信之
 神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロ
 ツクス株式会社海老名事業所内